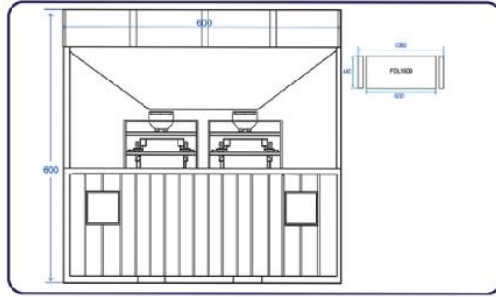


F D L 2000



دستگاه کیسه پرکن مخصوص مواد گرانولی**مدل FDL 1600****• مشخصات فنی :**

- ظرفیت کیسه گیری : ۲۰۰۰ کیسه در ساعت.
- شاسی و بدنه: ۱ عدد کانتینر ۲۰ فوت دارای رنگ الکترواستاتیک کوره ای ضد خوردگی از جنس آهن با آلیاژ ST37.
- ظرفیت کیسه گیری ۱۰ الی ۷۰ کیلوگرم.
- دقت توزین ± 50 گرم در هر کیسه.
- دارای شمارنده تعداد کیسه ها ی پر شده و همچنین قابلیت تنظیم وزن دلخواه برای پرکردن کیسه ها.
- قابلیت تنظیم تعداد کیسه های مورد نظر روی دستگاه که بعد از رسیدن به آن تعداد ، کیسه گیری متوقف میشود (جهت سهولت در بارگیری).
- مجهز به سیستم کنترل پرکنی در دو سرعت متفاوت در هر سیکل ، (سریع و آهسته) جهت حصول سرعت بالا ودقیق ترین وزن ممکن.
- دارای سیستم توزین دیجیتال همراه با ۶ هاپر مستقل توزین مواد، شامل ۲۴ عدد سنسور توزین (لودسل ریورر Revere هلند).
- مجهز به دریچه تخلیه سریع مواد به داخل کیسه با عملکرد پنوماتیکی.
- دارای کیسه گیر اتوماتیک با عملکرد پنوماتیکی با طراحی کاملاً ایمن جهت جلوگیری از آسیب دیدگی دست اپراتور.
- دارای قیف دو جداره مجهز به کانال خروجی گرد وغبار و هوای داخل کیسه . جهت کاهش آلودگی محیط.
- تجهیزات پنوماتیک شامل شیرهای کنترل و جک های مارک (فستو Festo).
- قابلیت حمل و حرکت آسان (portable).
- دارای ۲ نوار نقاله ۳ متری جهت انتقال کیسه برای دوخت ، دارای سیستم جی ام وگارد قابل تنظیم برای کیسه های با سایزهای مختلف جهت انتقال آسان کیسه به سمت قسمت دوخت با قابلیت تنظیم ارتفاع و همچنین دارای ۲ نوار نقاله ۷ متری
- جهت حمل کیسه و نوار نقاله فله بر ۱۶ متری (قابل سفارش در مترای بیشتر).
- دارای ۲ عدد هاپر دیوپی مواد ۵ تنی (قابل سفارش در ظرفیت بیشتر).
- مجهز به چرخ سر کیسه دوزی تمام اتوماتیک تمام روغنی با قیچی اتوماتیک و پایه ثابت با تابلو برق
- مجهز به سیستم PLC و نمایشگر تمام لمسی صنعتی، با منوی فارسی (جهت سهولت کارکرد با دستگاه) به همراه کالیبراسیون نرم افزاری.
- دارای سیستم عیب یاب داخلی.
- مدت زمان نصب دستگاه کمتر از یکروز کاری همراه با آموزش کامل کیسه گیری وکارکرد بادستگاه توسط کارشناسان مجرب.

Fdl1600**Technical Specifications**

- Conveyor belt capacity: 1600 packs per hour
- Includes 2 containers 20 feet , Furnace anti-corrosion and damage electro-static paint with ST37 alloy and 316L stainless steel materials passage path
- Conveyor belt capacity of 10 to 70 kg
- Weighing precision ± 50 g per pack
- With counter of number and also adjustable for desirable weight for filling the packs
- Capable of adjusting concerned packs on the device, packing stops after achievement of that number (for easy loading)
- Equipped with filling control system in 2 different velocities per cycle, (slow and quick) for achievement of high velocity and the most exact weight possible
- With digital weighing system along with materials weighing independent hopper including 24 weighing sensors (Dutch Loadcell Rivier)
- Equipped with materials rapid discharge hatch into the pack with pneumatic performance
- With automatic conveyor belt with pneumatic performance with fully safe design for preventing operator's hand injury
- With double-layered funnel equipped with pack interior dust and air output canal for reducing environmental pollution
- Pneumatic equipments including German Festo brand control taps and jacks
- Easy to move (portable)
- Has 2 conveyor belt (3 meter) for carrying bags to sewing, with customizable height system for easy transfer of bags to a sewing area.
- And also has 2 conveyors (7meter) to carry bags and a conveyor (16 meters) to carry bulk materials. (can be ordered more.)
- Has 2 hopper (5 tons) that can be ordered in more capacity.
- Equipped with full-automatic sewing machines with automatic scissors and fixed base with electrical switchgear.
- Equipped with PLC system and full-tactile industrial display with Persian and English menu (for each device operation) along with software calibration
- With interior flaw detection system
- Duration of device installation time less than one (1) business day along with full conveyor belt and device function training by experienced experts