

دستگاه کیسه پرکن مدل ۴۰-۲ S



مشخصات فنی:

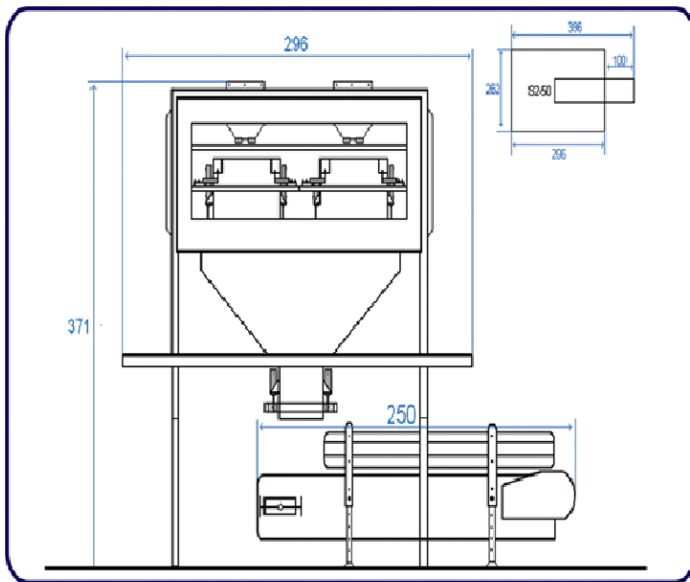
- ظرفیت : قابل ارائه ۲۰-۷۰ کیلوگرم
- شاسی و بدنه اصلی از جنس آهن با پوشش رنگ پودری کوره ای الکترو استاتیک.
- سرعت پر کردن نامی : ۸۰۰ کیسه در ساعت.
- دقت پر کنی : ± 50 گرم بر هر کیسه.
- اندیکاتور دیجیتال توزین دارای کنترلر و نمایشگر وزن .
- دارای شمارنده تعداد کیسه های پر شده و تنظیم وزن دلخواه برای پر کردن کیسه ها .
- دارای قابلیت تنظیم تعداد کیسه مورد نظر برای پر کنی که بعد از رسیدن به آن تعداد، پر کنی متوقف می‌شود.
- مجهز به سیستم کنترل پر کنی و ریزش مواد در دو سرعت مختلف در هر سیکل جهت حصول به سرعت و دقت بالا در کیسه ها (پر کنی با سرعت های Fast و Slow در هر سیکل کاری)
- دارای ۲ عدد هاپر توزین مواد بصورت مستقل، جمعا شامل ۸ عدد سنسور توزین (لودسل) مجهز به دریچه تخلیه سریع مواد به داخل کیسه با عملکرد پنوماتیکی
- دارای کیسه گیر اتوماتیک با عملکرد پنوماتیکی
- دارای قیف دو جداره مجهز به کانال خروجی گرد و غبار و هوای داخل کیسه (جهت کاهش آلودگی محیط)
- تجهیزات پنوماتیک شامل شیرهای کنترل و جک های مارک LMC
- قابلیت ارائه و اضافه نمودن نوار نقاله و دستگاه دوخت جهت سهولت انتقال کیسه‌ها و دوخت سر کیسه، بصورت سفارشی
- مجهز به سیستم PLC و نمایشگر لمسی به همراه کالیبراسیون نرم افزاری
- دارای ۱۴ ماه گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش .

مشخصات:

S2-40

FEATURES:

1. Bagging Range 20-70 kg
2. Digital weighing system
3. High accuracy (± 50 gr/bag)
4. Capacity 800 bag/h (20 t/h)
5. Bag counter
6. Internal diagnostic
7. Foundation-free for installation. Easy installation (Installation in upper floors)



۱. ظرفیت: قابل ارائه ۲۰-۷۰ کیلوگرم
۲. سیستم توزین دیجیتال
۳. دقت پرکنی: ± 50 گرم بر هر کیسه
۴. سرعت پرکن: ۸۰۰ کیسه در ساعت
۵. دارای شمارنده تعداد کیسه های پر شده و تنظیم وزن دلخواه
۶. دارای عیب یاب داخلی
۷. نصب آسان، بدون نیاز به فونداسیون

Options:

امکانات جانبی:

1. Conveyor
۱. نوار نقاله
2. Bin level controller
۲. کنترلر سطح مواد

Specifications

Model	out put (t/h)	Bag size (kg)	Bag Mouth (cm)	Feeder	Consumption Air (Liter/h)	Air pressure (bar)	Power (kw)	Voltage (v)
S2-40	20*	20-70	50-60	Slide Gate	750	6-8	0.15	220
F2-40				Screw Feeder			4.5	380

*output capacity is actually determined by the type of the material in use.

آدرس: تهران، شهرک صنعتی عباس آباد، فاز ۱، خیابان ۱، پلاک ۱۷۱۹
 شماره تماس: ۰۲۱-۳۶۴۲۶۶۷۷-۸ تلفکس: ۰۲۱-۳۶۴۲۶۶۷۵
 فروش: ۰۹۱۲۳۶۹۰۳۳۸ مدیریت: ۰۹۱۲۶۷۷۵۳۰۷
 آدرس سایت: www.emc-co.ir www.emc-co.biz

کاربرد :

ماشین ۴۰ - ۲ S برای کیسه گیری مواد گرانولی و پودری با پار تیکل سایز $840 \mu m$ به بالا ساخته شده است . این ماشین با دقت و سرعت بسیار بالا از قابلیت کارکرد مداوم برخوردار می باشد که در انتهای خط تولید به منظور اتوماسیون قسمت بسته بندی قرار گرفته و با داشتن دو مخزن تورین موجب سهولت در امر کیسه گیری با دو برابر سرعت دستگاه تک مخزنه میگردد .

ویژگیها :

۱. کیسه پرکن از نوع وزنی میباشد.
۲. مخصوص پرکردن کیسه های دهان باز در عرض های متفاوت (سفارشی)
۳. دارای سیستم توزین دیجیتال (۸ عدد Load Cell)
۴. نصب و راه اندازی در حداقل زمان (کمتر از یک روز)

تجهیزات جانبی :

- نوار نقاله ۳ متری .
- چرخ دوخت اتوماتیک .
- هاپر بالای دستگاه در ابعاد مختلف .
- کمپرسور باد .

E.M.C گروه طراحی و مهندسی

آدرس : تهران - جاده خاوران - شهرک صنعتی عباس آباد - فاز ۱ - خیابان ۱ - پلاک ۱۷۱۹

صندوق پستی : ۳۳۹۳۵-۵۳۵

تلفن : ۰۲۱۳۶۴۲۶۶۷۷-۸

فکس : ۰۲۱۳۶۴۲۶۶۷۵

Web: www.emc-co.ir

Email : info@emc-co.ir