

H 10



دستگاه کیسه پرکن مخصوص مواد میکرونیزه

مدل H 10

مشخصات فنی:

- قابلیت کیسه گیری : ۱۰ - ۵۰ کیلوگرم.
- شاسی و بدنه اصلی از جنس آهن با پوشش رنگ پودری کوره ای الکترو استاتیک.
- سرعت کیسه گیری : ۲۰۰ کیسه در ساعت.
- دقت بالای توزین : ± 100 گرم بر هر کیسه.
- مجهز به سیستم PLC و نمایشگر لمسی به همراه کالیبراسیون نرم افزاری. (فرمولی).
- دارای شمارنده تعداد کیسه های پر شده و تنظیم وزن دلخواه برای پر کردن کیسه ها.
- دارای قابلیت تنظیم تعداد کیسه های مورد نظر برای پرکنی که بعد از رسیدن به آن تعداد، پرکنی متوقف می شود
- مجهز به سیستم کنترل پرکنی و ریزش مواد در دو سرعت مختلف در هر سیکل جهت حصول به سرعت و دقت بالا در
- در کیسه ها. (پرکنی با سرعت های Slow و Fast هر سیکل کاری).
- دارای اسکرو فیدر (مارودون) دوپل با دو موتور مستقل جهت انتقال مواد به داخل هاپر توزین.
- موتورها مارک موتوژن تبریز.
- دارای ۴ عدد سنسور توزین (لودسل ریوریر(Reverse).
- دارای قیف دو جداره مجهز به کانال خروجی گرد و غبار و هوای داخل کیسه (جهت کاهش آلودگی محیط).
- تجهیزات پنوماتیک شامل شیرهای کنترل و جک های مارک (فستوFesto).
- قابلیت ارائه و اضافه نمودن نوار نقاله جهت سهولت انتقال کیسه ها و دستگاه دوخت جهت دوخت سر کیسه.
- دارای سیستم عیب یاب داخلی
- مدت زمان نصب دستگاه کمتر از یکروز کاری همراه با آموزش کامل کیسه گیری وکارکرد بادستگاه توسط کارشناسان مجرب.بصورت سفارشی

در طول ۲ و ۳ متری

H10

Technical Specifications

- Conveyor belt capacity: 200 packs per hour
- Furnace anti-corrosion and damage electro-static paint with ST37 alloy and 316L stainless steel materials passage path
- Conveyor belt capacity of 10 to 50 kg
- Weighing precision 100+ gram per pack
- With counter of number and also adjustable for desirable weight for filling the packs
- Capable of adjusting concerned packs on the device, packing stops after achievement of that number (for easy loading)
- Equipped with filling control system in 2 different velocities per cycle, (slow and quick) for achievement of high velocity and the most exact weight possible
- With double screw feeder with independent engines for easy transfer of materials into the weighing hopper
- Tabriz Motogen brand engines
- With digital weighing system along with materials weighing independent hopper including 4 weighing sensors (Dutch Loadcell Revere)
- Equipped with materials rapid discharge hatch into the pack with pneumatic performance
- With automatic conveyor belt with pneumatic performance with fully safe design for preventing operator's hand injury
- With double-layered funnel equipped with pack interior dust and air output canal for reducing environmental pollution
- Pneumatic equipments including German Festo brand control taps and jacks
- Capability of presenting and adding conveyor belt, with GM and guard system adjustable for packs with different sized for easy transfer of pack towards the sewing section and also the capability to adjust height, orderable in 3-m and more length
- Equipped with PLC system and full-tactile industrial display with Persian and English menu (for each device operation) along with software calibration
- With interior flaw detection system
- Duration of device installation time less than one (1) business day along with full conveyor belt and device function training by experienced experts